



ZERTIFIKAT ČSN EN 15085-2, CL 1

Gesellschaft: UNEX a.s.
Brničko 1032
783 93 Uničov

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte Gesellschaft gemäß
ČSN EN 15085-2:2008 überprüft wurde und ist qualifiziert für

**Schweißen der Eisenbahnschienenfahrzeugen und deren Komponente
im Bereich der Zertifikationsstufe CL1**

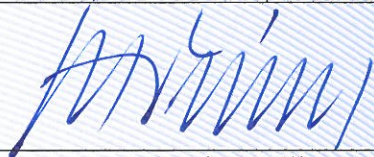
Schweißaufsicht: Dipl.-Ing. Pavel Gregor, EWE, geb. 21.07.1983
Vertreter: Dipl.-Ing. Jiří Drozd EWE, geb. 02.01.1978
Dipl.-Ing. Martin Špitt, EWE, geb. 09.07.1982
Pavel Brázdil, EWT, geb. 23.04.1965
Prüfnummer: 541411/01
Gültig bis: 25.03.2013
Registrierungsnummer: 15085/002/10

Gültigkeitsbereich:

Schweißprozess gem. ČSN EN ISO 4063	Werkstoff-Gruppe gemäß CR ISO 15608	Andere Werkstoffe	Abmessungen	Hinweise
111 (E)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 -100,0 mm	
121 (UP)	1.1, 1.3	-	t = 3,0 -100,0 mm	
135 (tMAG)	1, 1.3	-	t = 3,0 - 200,0 mm	
135 (tMAG)	3.1	-	t = 3,0 - 50 mm	
135 (tMAG)	8.1, 8.1/1.2	-	t = 3,0 - 24 mm	
141 (TIG/WIG)	1.2	-	D > 50,8t = 3,0 - 17,6 mm	
141 (TIG/WIG)	8.1, 8.1/1.2	-	D > 25,3, t = 3,0 - 10 mm	
783 (PS)	1.2 + 1.2/8.1	-	D ≥ 6,0 bis 16,0 mm, t ≥ 3,0 (Blech) mm	

Prag, den 10.05.2010




Ing. Miroslav Válka
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.